





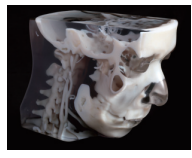

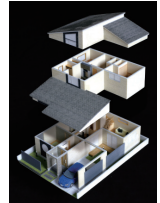


## 3D プリンター造形用3Dデータ作成上の注意

お客様からのデータ入稿の際には、以下のファイル形式でお送りいただきますよう、お願いいたします。  
以下フォーマットに変換できない場合などは、一度弊社までお問い合わせください。

- ◎以下のファイル形式に変換し、お送りください。  
SAT、X\_T、CATIA、CLY、STL、OBJ、STEP、IGES、PLY、VRML (WRL)、  
DXF、DWG、3DS、SKP、3DM などなど  
※テクスチャの受け渡しができるファイル形式  
OBJ、VRML (WRL)、3DS、SKP などなど  
※カラーの取り扱いができるファイル形式  
PLY、STEP (214) などなど

3Dプリンターによる模型出力の際には、出力できるサイズ(太さ、厚み)の限界があるため、そのサイズを意識して造形用のデータを作成する必要がある場合があります。

		造形領域	支えのある壁・柱 	支えの無い壁・柱 	浮き彫り 彫りこみ 
 粉末積層造形機		670×360×550 190×230×300 mm	0.8 mm	1 mm	0.2 mm  深さ方向 高さ方向とも
 3Dプリンター		490×390×200 mm	0.5 mm	0.6 mm	0.2 mm  深さ方向 高さ方向とも
 フルカラー3Dプリンター		254×381×203 mm	2 mm	3 mm	0.4 mm  深さ方向 高さ方向とも

上記はあくまで参考数値となっています。データの形状によって異なりますので、ご相談ください。

※注1：造形品には反りが生じるケースがあります。

できるだけ反りを押さえるような方向などで造形いたしますが、材料上の特性により反りが発生する可能性があることをご了承ください。

※注2：石膏フルカラー模型の色は、PC画面で確認されている色との誤差が生じます。

また機械の特性上、造形方向、造形ロットによる色の誤差が発生いたしますことをご了承下さい。